

# RTP 199 X 134954 A

聚丙烯

RTP Company

(+) 18816996168

Poncioplastics.com

## Technical Data

|                                                         |                |            |
|---------------------------------------------------------|----------------|------------|
| 产品说明                                                    |                |            |
| Mineral - Flame Retardant - Non-PBB/PBDE - UV Resistant |                |            |
| 总体                                                      |                |            |
| 填料/增强材料                                                 | • 矿物填料         |            |
| 特性                                                      | • 抗紫外线性能良好     | • 阻燃性      |
| RoHS 合规性                                                | • 联系制造商        |            |
| 加工方法                                                    | • 注射成型         |            |
|                                                         |                |            |
| 物理性能                                                    | 额定值 单位制        | 测试方法       |
| 密度 / 比重                                                 | 1.36 g/cm³     | ASTM D792  |
| 熔流率 ( 熔体流动速率 ) (230°C/2.16 kg)                          | 9.0 g/10 min   | ASTM D1238 |
| 收缩率 - 流动 (3.20 mm)                                      | 0.70 到 1.0 %   | ASTM D955  |
| 机械性能                                                    | 额定值 单位制        | 测试方法       |
| 拉伸模量                                                    | 3170 MPa       | ASTM D638  |
| 抗张强度                                                    | 24.1 MPa       | ASTM D638  |
| 伸长率 (屈服)                                                | > 10 %         | ASTM D638  |
| 弯曲模量                                                    | 2900 MPa       | ASTM D790  |
| 弯曲强度                                                    | 44.8 MPa       | ASTM D790  |
| 冲击性能                                                    | 额定值 单位制        | 测试方法       |
| 悬壁梁缺口冲击强度 (3.20 mm)                                     | 43 J/m         | ASTM D256  |
| 无缺口悬臂梁冲击 (3.20 mm)                                      | 430 J/m        | ASTM D4812 |
| 可燃性                                                     | 额定值 单位制        | 测试方法       |
| UL 阻燃等级                                                 |                | UL 94      |
| 1.5 mm                                                  | V-0            |            |
| 3.0 mm                                                  | 5VA            |            |
| 补充信息                                                    | 额定值 单位制        |            |
| Primary Additive                                        | 20 %           |            |
|                                                         |                |            |
| 注射                                                      | 额定值 单位制        |            |
| 干燥温度                                                    | 79 °C          |            |
| 干燥时间                                                    | 2.0 hr         |            |
| 加工 ( 熔体 ) 温度                                            | 191 到 232 °C   |            |
| 模具温度                                                    | 32 到 66 °C     |            |
| 注塑压力                                                    | 68.9 到 103 MPa |            |